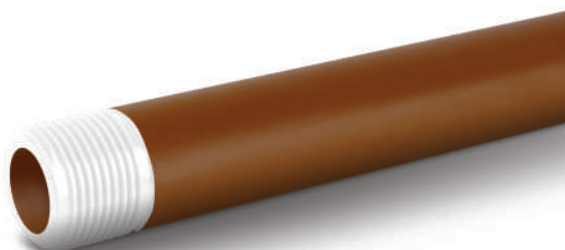


FUNCIÓN Y APLICACIONES:

- Conducción de agua caliente y fría.
- Aguas residuales.
- Sistemas de enfriamiento.
- Sustancias químicas.

1. CARACTERÍSTICAS

- Máxima resistencia a la presión.
- No permite incrustaciones.
- Resistente a la corrosión galvánica y bacteriana.
- Menores pérdidas de carga por fricción.
- Presión y temperatura de trabajo: 10 kg (150 PSI)/cm² desde 20° a 95°
- Soporta los rayos UV mediante las capas externas, asegurando larga vida útil.
- Tubo TRICAPA:



CAPA EXTERNA:

Fabricada con Polipropileno aditivado con EL2HE/S-K194, compuesto especial que provoca la descomposición de los rayos solares, impidiendo la acción ultravioleta y evitando la degradación del material.

Esta protección especial garantiza el comportamiento de TRICAPA MATUSITA - TIGRE a la intemperie. Por su especial resistencia, el tubo no es afectado por los medios ácidos y alcalinos, ni por la cal y el cemento.

CAPA INTERMEDIA:

Fabricada con compuestos de Polipropileno (Copolímero con Homopolímero), que otorgan, por un lado, máxima resistencia al impacto y por otro lado la resistencia a altas y bajas temperaturas.

Permite además, un roscado más fácil, simplificando su mejor instalación.

Presenta Alta Resistencia Mecánica con bajo coeficiente de dilatación y contracción provocados por las oscilaciones térmicas.

CAPA INTERNA:

Elaborada en Polipropileno con pigmento atóxico, que otorga absoluta asepsia y lisura en la superficie interior.

Así se eliminan pérdidas por cargas e incrustaciones de sólidos, tales como el sarro, que podrían provocar eventuales obstrucciones del tubo o formación de colonias microbacterianas.

1.1 Normas de referencias:

Norma IRAM 13473. Tubos de Polipropileno para Unión Roscada.

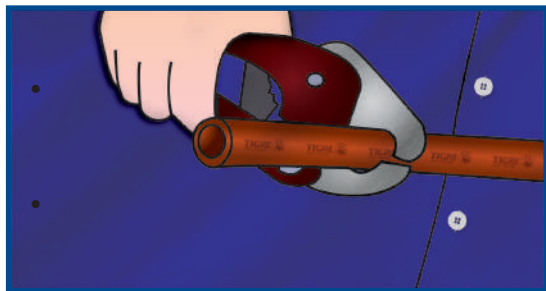
Norma IRAM 13478-1 / IRAM 13478-2. Accesorios de Polipropileno para Unión Roscada.

2. BENEFICIOS

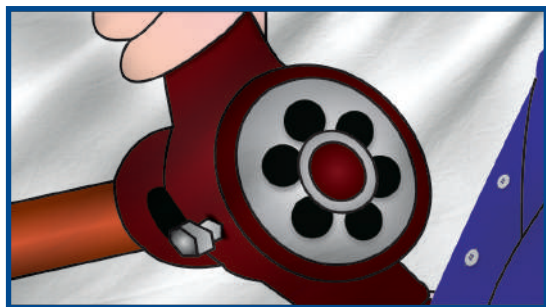
- Fácil instalación.
- Puede utilizarse en instalación de agua fría y caliente.
- Máxima seguridad contra pérdidas y roturas.
- No requiere aislante térmico.
- Resistente a la intemperie.
- Resistente a alta presión y temperatura.
- Baja pérdida de carga.
- Línea completa.

3. INSTRUCCIONES

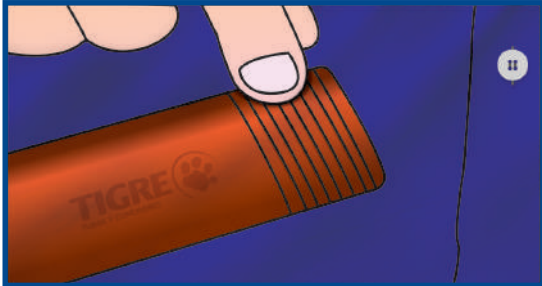
3.1 Instalación



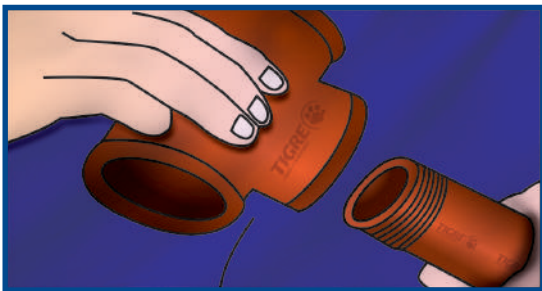
1) Cortar el tubo a escuadra.
Se recomienda usar la tijera para realizar cortes a escuadra.



2) Para hacer la rosca, usar la terraja correspondiente al diámetro del tubo. Prevea la limpieza de las roscas y compruebe en seco el roscado del tubo con el accesorio a instalar.



3) En la rosca del tubo, aplicar una capa uniforme del sellador para la rosca.



4) Rosque el accesorio y espere a que fragüe completamente.

3.2 Mantenimiento

- Para el mantenimiento o reparación de los tubos de PP Roscado se recomienda el uso de Unión HH y los Niples de 6, 10, 15 cm.

3.3 Transporte y manejo

- Se debe limpiar la superficie de contacto con la tubería. Se recomienda no utilizar vehículos que tengan un espacio menor al 80% de la longitud de la tubería.
- Se debe verificar que lo establecido en la guía de despacho sea lo que físicamente se encuentra en el transporte antes de salir para evitar posibles pérdidas, extravíos o daños.

3.4 Recomendaciones

- Para hacer la rosca, se recomienda el uso de la terraja correspondiente al diametro del tubo, prevea tambien la limpieza de las roscas.

4. ÍTEMS DE LA LÍNEA

Tubo de Polipropileno Roscado



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|-------------------------------|----------------|
| Tubo de Polipropileno Roscado | 1/2" |
| | 3/4" |
| | 1" |
| | 1 1/4" |
| | 1 1/2" |
| | 2" |

Tapón Hembra



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|--------------|----------------|
| Tapón Hembra | 1/2" |
| | 3/4" |
| | 1" |
| | 1 1/4" |
| | 1 1/2" |
| | 2" |

Buje Reducción MH.



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|--------------------|-----------------|
| Buje Reducción MH. | 3/4" x 1/2" |
| | 1" x 1/2" |
| | 1" x 3/4" |
| | 1 1/4" x 1/2" |
| | 1 1/4" x 3/4" |
| | 1 1/4" x 1" |
| | 1 1/2" x 3/4" |
| | 1 1/2" x 1" |
| | 1 1/2" x 1 1/4" |
| | 2" x 1" |
| | 2" x 1 1/2" |

Niple 6 cm



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|-------------|----------------|
| Niple 6 cm. | 1/2" |
| | 3/4" |
| | 1" |

Te 90° Reducción



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|------------------|----------------|
| Te 90° Reducción | 3/4" x 1/2" |
| | 1" x 1/2" |
| | 1" x 3/4" |

Curva de Sobrepaso



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|--------------------|----------------|
| Curva de Sobrepaso | 1/2" |
| | 3/4" |
| | 1" |

Curva 90° HH.



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|---------------|----------------|
| Curva 90° HH. | 1/2" |
| | 3/4" |
| | 1" |
| | 1 1/4" |
| | 1 1/2" |
| | 2" |

Codo 45° HH.



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|---------------|----------------|
| Curva 45° HH. | 1/2" |
| | 3/4" |
| | 1" |
| | 1 1/4" |

Unión Universal



| Accesorio | Diámetro (plg) | | |
|-----------------|----------------|--|--------|
| Unión Universal | | | 1/2" |
| | | | 3/4" |
| | | | 1" |
| | | | 1 1/4" |
| | | | 1 1/2" |
| | | | 2" |

Codo 90° Reducción



| Accesorio | Diámetro (plg) | | |
|------------------|----------------|---|------|
| Te 90° Reducción | 3/4" | x | 1/2" |
| | 1" | x | 1/2" |
| | 1" | x | 3/4" |

Reducción



| Accesorio | Diámetro (plg) | | |
|-----------|----------------|---|------|
| Reducción | 3/4" | x | 1/2" |
| | 1" | x | 1/2" |
| | 1" | x | 3/4" |

Codo 90° HH.



| Accesorio | Diámetro (plg) | | |
|--------------|----------------|--|--------|
| Codo 90° HH. | | | 1/2" |
| | | | 3/4" |
| | | | 1" |
| | | | 1 1/4" |
| | | | 1 1/2" |
| | | | 2" |

Niple



| Accesorio | Diámetro (plg) | | |
|-----------|----------------|--|--------|
| Niple | | | 1/2" |
| | | | 3/4" |
| | | | 1" |
| | | | 1 1/4" |
| | | | 1 1/2" |
| | | | 2" |

Tapón Macho



| Accesorio | Diámetro (plg) | | |
|-------------|----------------|--|--------|
| Tapón Macho | | | 1/2" |
| | | | 3/4" |
| | | | 1" |
| | | | 1 1/4" |
| | | | 1 1/2" |
| | | | 2" |

Niple 10 cm



| Accesorio | Diámetro (plg) | | |
|-------------|----------------|--|------|
| Niple 10 cm | | | 1/2" |
| | | | 3/4" |
| | | | 1" |

Niple 15 cm



| Accesorio | Diámetro (plg) | | |
|--------------|----------------|--|------|
| Niple 15 cm. | | | 1/2" |
| | | | 3/4" |
| | | | 1" |

Curva 90° MH.



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|---------------|----------------|
| Curva 90° MH. | 1/2" |
| | 3/4" |
| | 1" |

Unión HH.



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|-----------|----------------|
| Unión HH. | 1/2" |
| | 3/4" |
| | 1" |
| | 1 1/4" |
| | 1 1/2" |
| 2" | |

Te 90° HH.



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|------------|----------------|
| Te 90° HH. | 1/2" |
| | 3/4" |
| | 1" |
| | 1 1/4" |
| | 1 1/2" |
| 2" | |

Codo 90° MH.



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|--------------|----------------|
| Codo 90° MH. | 1/2" |
| | 3/4" |
| | 1" |

Tee H-H c/inserto metálico



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|----------------------------|----------------|
| Tee H-H c/inserto metálico | 1/2" |

Codo 90° H-H c/inserto metálico



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|---------------------------------|----------------|
| Codo 90° H-H c/inserto metálico | 1/2" |

Unión H-H c/inserto metálico



| Accesorio | Diámetro (plg) |
|------------------------------|----------------|
| Unión H-H c/inserto metálico | 1/2" |